



Systemec

Discover smart weighing



**TRÖGELER
WÄGETECHNIK**

IT2000M BATCH

Mehrkomponenten-Dosiersteuerung

IT2000M BATCH ist eine Dosiersteuerung für den Einsatz in Verbindung mit dem Dosierleitsystem *PC BATCH*, für die automatische Dosierung von Feststoffen und Flüssigkeiten in Chargenprozessen der **Chemie-, Pharmazeutik- und Nahrungsmittel-Industrie und anderen Industrie-Bereichen.**

Anschließbar sind Wägezellen bzw. Waagen unterschiedlichster Bauart und Wägebereiche.

IT2000M BATCH eignet sich z. B. für die automatische Mehrkomponenten-Dosierung in Behälter, Mischer oder Tanks.

Bis zu 31 Rohstoffe können über **Ventile, Dosierschnecken oder Dosierschleusen** im Grob-/Feinstrom dosiert werden.

Die Dosierung erfolgt rezeptgesteuert.

Die Rezepte enthalten Funktionen für die automatische oder manuelle Dosierung, für Gewichtskontrollen, Bedieneingriffe und Synchronisier-Schritte.

Die Bearbeitung der Rezepte erfolgt ausschließlich im Dosierleitsystem *PC BATCH*.

Herstellungs- bzw. Verfahrensvorschriften lassen sich im Dosierleitsystem *PC BATCH* einfach, sicher und schnell in automatisch ablaufende Rezepte umsetzen.

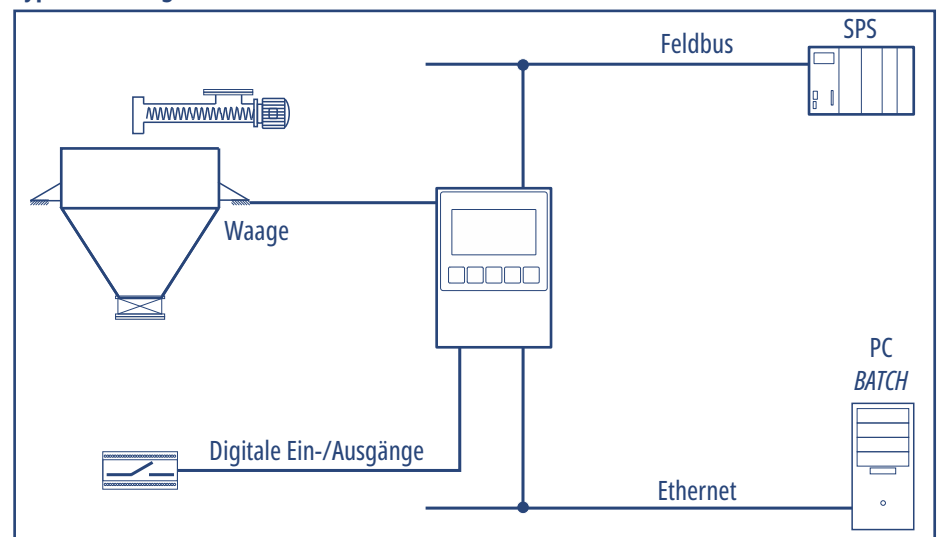
Zwei verschiedene Bauarten stehen zur Verfügung:

- **Hutschienen-Modul** mit integrierter Anzeige/Tastatur
- **Blackbox-Hutschienen-Modul** mit separater Anzeige/Tastatur zur Montage in der Schaltschranktür.

Die Dosiersteuerung stellt alle für die Einhaltung der ISO-Norm 9001 erforderlichen Merkmale zur Verfügung:

- **Sollwert-genaue Dosierung** durch schnelle Messwert-Verarbeitung, hohe Gewichtswert-Auflösung und trendgesteuerte Vorhaltoptimierung
- **Hohe Betriebssicherheit** durch umfangreiche Überwachungsfunktionen
- **Die einfache Bedienung** und die ständige Statusanzeige während des Betriebs sichern schnelle, fehlerfreie Bedienung und kurze Einarbeitungszeiten

Typische Konfiguration:



Dosierung

- Automatische Dosierung im Grob-/Feinstrom mit Restwertanzeige und Toleranzkontrolle
- Automatische trendgesteuerte Vorhaltoptimierung (wählbar im Dosierleitsystem PC BATCH)
- Automatische Nachdosierung bei Minustoleranz-Verletzung (wählbar im Dosierleitsystem PC BATCH)
- Durchflusskontrolle mit Alarm-Meldung (wählbar)
- Automatische Zwischenentleerung, wenn die Chargen-Menge größer als das Maximalgewicht ist (wählbar)

Bedienung

- Bedienerführung über kontrastreiches Display mit Waagen-Status-Symbolen und Tasten für Tarierung, Nullstellung und weitere Funktionen
- Ablauf und Bedienung sind individuell einstellbar, dadurch sind keine überflüssigen Bedienschritte nötig
- Bedienerführung in Deutsch, Englisch, Französisch, Polnisch, Russisch und Niederländisch, weitere Sprachen auf Anfrage.

Einfache Integration

- Ferngesteuerter Betrieb möglich, Rohstoff-Parameter, Rezepte werden über die Ethernet-Schnittstelle vom Dosierleitsystem PC BATCH geladen
- Quittierung und Unterbrechung über externe Taster möglich.

Wäge-Elektronik

Integrierter werksnormierter Messverstärker zum Anschluss von einer oder mehreren analogen DMS-Wägezellen (Gesamtimpedanz 43–3.300 Ohm). Auflösung 30.000 d, interne Auflösung 524.000 d, eichfähige Auflösung 10.000 d bei max. 80 % Vorlast. Empfindlichkeit 0,33 µV/e, Messwertrate 50–800 gefilterte Messwerte / Sekunde.

Kalibrierung als Einbereichs- oder Mehrbereichs-Waage. Linearisierung möglich.

Standard-Schnittstellen

USB, Ethernet und 2 digitale Ausgänge.

Optionen

- Einsteckkarten zum Anschluss an Profinet, Profibus DP, Ethernet/IP oder Modbus® TCP
- Einsteckkarte mit 8 digitalen Eingängen (24 V, 7 mA, optoisoliert) und 8 digitalen Ausgängen (24 V, 500 mA, optoisoliert, kurzschlussfest)
- Einsteckkarte mit 2 digitalen Eingängen (24 V, 7 mA, optoisoliert) sowie – einem Steckplatz für ein serielles Schnittstellen-Modul (SIM) – zwei Steckplätzen für digitale E/A-Module (PIM500) oder analoges Ausgangs-Modul (DAU15)
- Zenerbarrieren zum Anschluss von Exi-Wägezellen (max. 15.000 d, 3.000 d eichfähig)
- Schirmschiene zum Auflegen der Kabelabschirmungen.

Anschlusswerte

Versorgungsspannung: 12–30 V DC, Leistungsaufnahme max. 17 VA.

Betriebs-Temperatur

–10 °C bis +40 °C bei 95 % rel. Luftfeuchte, nicht kondensierend.

Bauformen:

Gehäuse mit Anzeige



Abmessungen B x H x T:
92 x 120 x 106 mm


Bedieneinheit und Blackbox



Bedieneinheit B x H x T:
110 x 107 x 35 mm


Richtlinien: 2014/30/EU, 2014/31/EU, 2014/32/EU

 EU-Baumusterprüfbescheinigung als NSW

 ETL-zertifiziert in Übereinstimmung mit UL 62368-1 und CSA C22.2 Nr. 62368-1

 Russland: Bauartzulassung als Auswertegerät

Normen: EN 45501, OIML R 76-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, NAMUR NE21, EN 62368-1

 NTEP-Bauartzulassung als indicating element

 EMI in Übereinstimmung mit FCC Teil 15

 Measurement Canada: Bauartzulassung als indicating element

 EtherNet/IP® Modbus®
 PROFINET® PROFIBUS®

SysTec Systemtechnik und Industrieautomation GmbH
Tel. +49 (0) 2238 - 9663-0 – www.systemetnet.com

Technische Änderungen vorbehalten
ST.2309.2218 IT2000M_BATCH_DBD.PDF 11.2020



TRÖGELER WÄGETECHNIK

Trögel Wägetechnik GmbH
Gepa-Weg 2
42327 Wuppertal
info@troegeler.de
0202/71 99 4-0
www.troegeler.de